

گندله آهن چیست؟

اصطلاح گندله سنگ آهن ، پس از اینکه سنگ آهن طی فرآیندهایی به کنسانتره تبدیل میشود. نتیجه آن، طی فرآیندهایی که در ادامه توضیح داده میشود کنسانتره تبدیل به گندله یا گنداله شده که نسبت به کنسانتره درصد خالصی بیشتری دارد. از این رو ، پیلت به یک ماده آگلومره شده حرارتی اشاره دارد که از حرارت دادن مخلوط متغیر سنگ آهن، الیوین، بنتونیت، دولومیت و سایر مواد آهن دار در محدوده 1250 درجه سانتی گراد تا 1350 درجه سانتی گراد تشکیل می شود.

• برای اطلاع از قیمت و خرید [اینجا کلیک کنید](#)

مواد اولیه ی گندله سازی:

سنگ آهک

الیوین

بنتونیت

دولومیت

سیمان

مرحله پخت گندله خام

مواد اولیه ای که از دیسک تولید گندله خارج میشود استحکام و مقاومت کافی برای استفاده در کوره را ندارد بنابراین گندله های خام اولیه را در این مرحله با فشاری برابر 150 تا 400 کیلوگرم در قطر های بین 9 تا 13 میلی متر است.

مرحله خشک کردن گندله

هدف از این مرحله خشک کردن به اندازه ای است که از ترک خوردگی مواد اولیه جلوگیری شود.

گندله های خام به دو صورت هستند:

گندله های خام مگنتیتی

میتوان در خط تولید صنعتی تا 400 درجه سانتی گراد هم خشک کرد.

گندله های خام هماتیتی

در همان شرایط نمیتوان با دمای بالای 300 درجه خشک کرد. و هدف کلی از این مرحله کم کردن رطوبت موجود در مواد اولیه است نه خشک کردن کامل آن.

مرحله پیش گرم کردن

پس از خشک شدن گندله از 1000 تا 1400 درجه سانتی گراد حرارت می بیند، در این مرحله باید

تمامی گندله ها باید به صورت یکنواخت گرم شود که از ترک خوردگی آنها جلوگیری شود.

بعد از عملیات بالا اکسیداسیون گوگرد انجام میشود که سبب ایجاد باندهای اکسید جامد و رشد دانه ها میشود.

مرحله پخت گندله

در خطوط صنعتی بعد از خشک شدن و پیش گرم شدن مرحله پخت قرار دارد که این مرحله با درجه

حرارتی برابر با 50 درجه سانتی گراد کمتر از حرارت شروع خمیری شدن باشد

در صورت تغییر نوع کنسانتره

